



• **UNION** •
P O L Y M E R S

для холодного формования
резиновой плитки



ОПИСАНИЕ

**Однокомпонентное полиуретановое связующее/клей UNION™
Polymers для холодного формования резиновой плитки**

Модификации: от 6 до 12; от 12 до 24 часов формования

ОПИСАНИЕ

ОДНОКОМПОНЕНТНОЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЕ СВЯЗУЮЩЕЕ/КЛЕЙ UNION™ POLYMERS ДЛЯ ХОЛОДНОГО ФОРМОВАНИЯ РЕЗИНОВОЙ ПЛИТКИ

ЗАКАЗАТЬ

НАЗНАЧЕНИЕ

Продукт представляет собой однокомпонентное полиуретановое связующее для высокопрочных упруго-эластичных изделий на основе резиновой крошки (продукт утилизации отходов резиново-технических изделий и шин) и EPDM (ЭПДМ) – гранулята. Формование таких изделий – листов, пластин, плит – осуществляется методом ХОЛОДНОГО прессования.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Однокомпонентный;
- Отсутствие в составе органических растворителей, пластификаторов, наполнителей;
- Оптимальная вязкость, хорошая совместимость с различными видами фракционированных наполнителей;

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- ОПТИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ СХВАТЫВАНИЯ
- НЕ ВСПЕНИВАЕТСЯ
- УСТОЙЧИВ К СТАРЕНИЮ И УЛЬТРАФИОЛЕТУ
- ОТСУТСТВИЕ В СОСТАВЕ УДЕШЕВЛЯЮЩИХ КОМПОНЕНТОВ, НАПОЛНИТЕЛЕЙ И РАСТВОРИТЕЛЕЙ
- ОПТИМАЛЬНАЯ ВЯЗКОСТЬ
- УНИКАЛЬНАЯ РЕЦЕПТУРА
- УДОБНАЯ ФАСОВКА (БОЧКА 220Л, ВЕДРО 20Л, ЕВРОКУБ)

Наши контакты

8-800-551-30-34

8-495-128-10-34

8-952-849-07-52

info@unionpolymers.ru

Unionpolymers.ru

- Отличная совместимость и адгезия к резиновой или EPDM-крошке;
- В результате получают упругое, эластичное, износостойкое, водонепроницаемое и травмобезопасное покрытие, отличающееся высокой абразивной, химической и водостойкостью, стойкое к ударным нагрузкам.
- Подходит для большинства видов технологического оборудования (форм, прессов) и широкого диапазона параметров переработки (температура, давление при прессовании, время выдержки)
- Безопасный и удобный в работе продукт для профессионального применения.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Однокомпонентное полиуретановое связующее/клей UNION™ Polymers для холодного формования резиновой плитки применяется в качестве связующего (клея) при изготовлении штучных и рулонных формованных изделий из резинового и каучукового (ЭПДМ) гранулята (крошки) методом холодного прессования (формования), в том числе листов, матов, плиток, брусчатки, малых архитектурных форм и прочих изделий.

Формованные изделия на основе резиновой или ЭПДМ крошки используются при устройстве сборных упруго-эластичных, травмобезопасных, долговечных и гигиеничных покрытий детских игровых площадок, дорожек, для работ по благоустройству жилых и производственных зон, а также в помещениях для содержания домашних и сельскохозяйственных животных.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКИ
Состав	ПУ-предполимер «UNION», целевые добавки.
Массовая доля нелетучих веществ, %	100
Внешний вид при 25°C	Однородная прозрачная или молочно-белая вязкая жидкость
Массовая доля NCO-групп, %, в пределах	9,5-10,5
Вязкость динамическая при 25°C, мПа·с, в пределах	3000 - 5000
Время жизнеспособности* при 25°C и относительной влажности 70%, мин	60
Плотность при 23°C, г/см ³	1,11-1.12
Время отверждения** при 25°C и относительной влажности 70%, час	24
Время отверждения** при 80°C и относительной влажности 70%, час	4-6
Окончательный набор прочности, час	24

ПРИМЕНЕНИЕ

1. Перед формованием изделий формы должны быть очищены от загрязнений, обработаны антиадгезионной смазкой. В качестве антиадгезионной смазки можно использовать силиконовые смазки, мыльный раствор, различные масла.

Смешивание связующего с резиновой крошкой производится непосредственно перед началом работы, смесь резиновой крошки со связующим должна быть переработана в течение 2 часов с момента смешения.

2. Примерная рецептура замеса

ДЛЯ ПРЕССФОРМ НИЖНИЙ СЛОЙ – КРУПНАЯ КРОШКА	РАСХОД
---	---------------

Резиновая крошка, 3-5 мм (возможно использование неликвидной крупной крошки 5-7 мм в комбинации с мелкой 1-2 мм)	91 - 95 %
Однокомпонентное Полиуретановое Связующее /Клей	5 – 9 %
ВЕРХНИЙ СЛОЙ – ЦВЕТНОЙ, МЕЛКАЯ КРОШКА	9,5-14,5
Резиновая крошка, 2-4 мм	10-12
Однокомпонентное Полиуретановое Связующее /Клей	1,6-1,8
Пигмент минеральный	0,25-0,35
Оксид титана	1 - 2 %
ДЛЯ ОТКРЫТЫХ ФОРМ НИЖНИЙ СЛОЙ – КРУПНАЯ КРОШКА	
Резиновая крошка, 3-5 мм (возможно использование неликвидной крупной крошки 5-7 мм в комбинации с мелкой 1-2 мм)	80 - 88 %
Однокомпонентное Полиуретановое Связующее /Клей	12 – 20 %
ВЕРХНИЙ СЛОЙ – ЦВЕТНОЙ, МЕЛКАЯ КРОШКА	
Резиновая крошка, 1-3 мм	69,5 – 76 %
Однокомпонентное Полиуретановое Связующее /Клей	20 – 25 %
Пигмент минеральный	3 – 3,5 %
Оксид титана	1 – 2 %

Количество связующего зависит от чистоты крошки и уровня профессионализма формовщиков. Если вы начинаете работу со связующим – рекомендуем начать с максимальных рекомендуемых количеств и, постепенно снижая, определить оптимальный уровень.

3. Распределение смеси в пресс-форме. При укладке каждый слой выравнивается и уплотняется

4. Прессование и отверждение смеси в случае прессформ в сушильной камере при температуре от 60 до 80 градусов.

Уплотнение и отверждение в случае открытых форм при комнатной температуре 25 градусов до 24 часов

5. Окончательный набор прочности происходит при комнатной температуре в течение последующих 24 часов

УСКОРЕНИЯ ПРОЦЕССА ОТВЕРЖДЕНИЯ:

- Введение небольшого (до 1,5 % от массы композиции) количества воды в исходную смесь перед выкладыванием ее в форму;
- Проведение отверждения при повышенной температуре.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ПЕРВАЯ ПОМОЩЬ

Работы со связующим необходимо проводить в спецодежде, защитных очках и перчатках. При работе внутри помещения необходимо обеспечить принудительную вентиляцию. Необходимо поддерживать оборудование в чистоте. Запрещается есть, пить или курить в рабочей зоне. Запрещается использовать открытый огонь и неисправное электрооборудование.

В случае разлива связующее необходимо засыпать песком или опилками, убрать в закрывающиеся емкости и отправить на утилизацию. Место разлива обработать дезактивирующим раствором,

состоящим из спирта, воды и нашатырного спирта в соотношении (1:1:1) или приготовленным отдельно.

Дегазирующие растворы

1) 50% спирта (этилового или изопропилового, или бутилового), 40% воды и 10% технического водного раствора аммиака стандартной концентрации;

2) 90% воды, 8% технического водного раствора аммиака стандартной концентрации и 2% жидкого моющего средства или 5-10%-ный водный раствор аммиака.

При попадании в глаза: при появлении первых симптомов немедленно вывести пострадавшего на свежий воздух; осторожно промыть водой, широко раскрыв глаза, в течение 15 минут; обратиться за помощью к врачу.

При попадании на кожу: снять загрязненную одежду; промыть участок кожи, подвергшийся воздействию материала, большим количеством воды; если кожа поражена, немедленно обратиться за медицинской помощью; постирать одежду повторно перед повторным надеванием.

При вдыхании: при проявлении симптомов вывести пострадавшего на свежий воздух; сразу обратиться за медицинской помощью; держать пострадавшего в теплом спокойном месте. Если пострадавший не дышит, сделать искусственное дыхание, применить кислород.

При проглатывании: обратиться за медицинской помощью; если пострадавший находится в бессознательном или сонливом состоянии, повернуть пострадавшего на левый бок и наклонить голову вниз; связаться с врачом для консультации, есть ли необходимость вызывать рвоту; при возможности не оставлять пострадавшего без присмотра.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Транспортировка может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих попадание влаги. Тара должна транспортироваться крышками и пробками вверх.

Запрещается хранить в открытых контейнерах. Поврежденные или пробитые бочки должны быть опорожнены.

Гарантийный срок хранения в состоянии поставки в сухом помещении при температуре не выше 30°C — 6 месяцев. Если тара была вскрыта в условиях потребителя — продукт должен быть максимально быстро использован и гарантия на него не распространяется. В жаркое время года следует избегать хранения клея под прямыми солнечными лучами, чтобы не допустить нагрева выше 35°C.

Рекомендуется хранить под навесом или в крытых складских помещениях. Бочки устанавливают пробками вверх.

Наши контакты:

Отдел продаж:

8-800-551-30-34

8-495-128-10-34

8-952-849-07-52

Склад:

8-929-55-44-840



info@unionpolymers.ru

Unionpolymers.ru



Мы находимся по адресу:

*Россия, Московская область, Дзержинский, улица Садовая 24
(55.625247, 37.822748)*